

**Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche Scientifique**

***Ecole Supérieure de commerce Koléa***



***Thèse préparée en vue de l'obtention du diplôme de Doctorat (LMD) ès sciences de gestion***

***Option : Management des organisations***

**Par : mme. Serhane Fatma Zahra**

***Thème***

***L'Éthique dans les Organisations Publiques Économiques Algériennes***

***Etude de cas multiple (Africaver, EPJ, ADE, Algérie-Télécom et la société Sonelgaz)***

**Membres du jury**

Mme. Beraziga Amina	Professeur	ESC	Présidente
Mr.Kechad Rabah	Professeur	ESC	Rapporteur
Mr. Madagh Mohammed Chirif	Professeur	EHEC	Examineur
Mme. Chadlia Amel	Professeur	ESGEN	Examinatrice
Mme. Touri Rosa	MCA	ESC	Examinatrice
Mme. kouba Fatma	MCA	LAUB-2-	Examinatrice

## Sommaire

Résumé

Remerciements

Dédicaces

Liste des tableaux ..... I

Liste des figures ..... III

Liste des abréviations ..... III

Introduction ..... 4

Cadre théorique de la recherche ..... 11

Chapitre 1 : Introduction à l'éthique organisationnelle ..... 12

Chapitre 2 : Approches de l'éthique organisationnelle ..... 31

Chapitre 3 : pratiques d'intégration de l'éthique organisationnelle (la mise en place) ..... 45

Chapitre 4 : pratiques d'intégration de l'éthique organisationnelle (la mise en œuvre) ..... 61

Cadre opératoire de la recherche ..... 75

Chapitre 5 : Cadre épistémologique et méthodologique de la recherche ..... 76

Chapitre 6 : Analyse des réponses au questionnaire ..... 89

Chapitre 7 : Analyse des entretiens ..... 124

Chapitre 8 : Discussion de résultats ..... 134

Conclusion ..... 152